
Dane aktualne na dzień: 18-02-2026 02:07

Link do produktu: <https://aquatik.eu/ibo-mwq-1005500-400v-5-5kw-p-475.html>



IBO MWQ 100/5500 400v 5,5kW

Cena	2 997,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	MWQ1005500
Kod EAN	5903887207614
Producent	IBO Dambat

Opis produktu

IBO MWQ 100/5500
przemysłowa pompa do ścieków z agitatorem



Parametry pompy:

- Moc silnika: 5000 W,
- Zasilanie: 400V,
- Pobór prądu: 9,5 A,
- Max. podnoszenie: 23 m,
- Max. wydajność: 1320 l/min,
- Króciec DN: 100,
- Średnica oddziaływania agitatora: 2000,
- Waga: 73 kg,
- Wymiary (średn/wys): 33 /75 cm.

Pompy MWQ przeznaczone są do pompowania surowych ścieków z pompowni w których mogą zalegać gęste osady.

Wyposażone są w specjalny dodatkowy wirnik zewnętrzny (agitator) do mieszania i rozbijania ciężkich osadów. Wykonanie materiałowe gwarantuje długą i niezawodną pracę.

Wał silnika wykonano ze stali nierdzewnej. Komora silnika jest uszczelniona podwójną dławicą mechaniczną SiC/SiC.

W pompie zastosowano wirnik wielokanałowy o dużej średnicy przepompowywanych zanieczyszczeń. Silnik asynchroniczny trzycząsowy, 2 polowy. Uzwojenie silnika w klasie izolacji F. Bezobsługowe łożyska firmy NSK.

Pompy mogą być dostarczane wraz ze stopami sprzęgającymi umożliwiającymi montaż w przepompowni. Stopa sprzęgająca jest osobnym artykułem.



ZAMÓW JUŻ TERAZ.

Zdjęcia są poglądowe, dotyczą serii MWQ i rzeczywisty wygląd pompy może się różnić detalami.



PARAMETRY

Nazwa	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (kW)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Prędkość DN	Średnica odstawianego agitatora (mm)	Wymiary silnika (cm)	Waga (kg)
MWQ 50/1100	13	300	1,1	400	2,2	50	1200	25/55	23
MWQ 50/1500	16	400	1,5	400	2,5	50	1200	25/57	27
MWQ 80/2200	22,5	750	2,2	400	4,5	80	1600	28/59	37
MWQ 50/3000	31	620	3,0	400	6,1	50	1200	29/63	43
MWQ 80/3000	26,5	740	3,0	400	6,1	80	1600	30/63	43
MWQ 100/5500	23	1320	5,5	400	9,5	100	2000	33/75	73
MWQ 150/7500	15	2100	7,5	400	15,4	150	2500	48/90	105

MWQ

ZATAPIALNE POMPY DO ŚCIEKÓW Z AGITATOREM

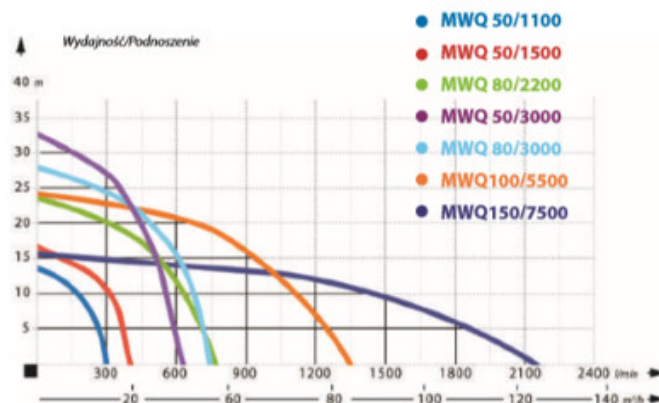
Pompy MWQ przeznaczone są do pompowania surowych ścieków z pompowni w których mogą zalegać gęste osady. Pompy wyposażone są w specjalny dodatkowy wirnik zewnętrzny (agitator) do mieszania i rozbijania ciężkich osadów. Wykonanie materiałowe gwarantuje długą i niezawodną pracę. Wał silnika wykonano ze stali nierdzewnej. Komora silnika jest uszczelniona podwójną dławicą mechaniczną SIC/SIC. W pompie zastosowano wirnik wielokanałowy o dużej średnicy przepompowywanych zanieczyszczeń. Silnik asynchroniczny trzycząsowy, 2 polowy. Uzwojenie silnika w klasie izolacji F. Bezobsługowe łożyska firmy NSK.



NAJWYŻSZA
JAKOŚĆ
WYKONANIA



WYTRZYMAŁA
KONSTRUKCJA



Pompy mogą być dostarczane wraz ze stopami sprzęgającymi umożliwiającymi montaż w przepompowni. Stopa sprzęgająca jest osobnym artykułem.

DO BRUDNEJ WODY I ŚCIEKÓW