

Link do produktu: <https://aquatik.eu/ibo-mci-4-auto-zestaw-pompa-falownik-zbiornik-p-753.html>



IBO MCI 4 AUTO zestaw pompa + falownik + zbiornik

Cena	1 635,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	MCI4AUTO
Producent	IBO Dambat

Opis produktu

IBO MCI 4 AUTO pompa z falownikiem i zbiornikiem przeponowym



Pompa - parametry:

- Moc silnika: 1200 W,
- Zasilanie: 230V,
- Max. podnoszenie: 54 m,
- Max. wydajność: 115 l/min,
- Zdolność ssania: 8 m,
- Maks. temp. cieczy: 70°C,
- Maks. temp. otoczenia: 50°C,
- Maks. ciśnienie w instalacji: 10 bar,
- Prędkość obrotowa silnika: 0-3500 RPM,
- Stopień ochrony: IP 55,
- Klasa izolacji: F,
- Wymiary (dł/wys/szer): 350 x 430 x 165 cm,
- Waga: 15,5 kg.

Pompy z serii MCI charakteryzują się wysoką jakością wykonania, dodatkowo wersja AUTO została wyposażona w wysokiej efektywności przemiennik częstotliwości.

Pompy wyposażone w przetwornice częstotliwości (falowniki) tworzą zestrojony system, pozwalający utrzymać na stałym poziomie wartość ciśnienia instalacji, niezależnie od zapotrzebowania na wodę.

Falownik zintegrowany z pompą pozwoli obniżyć zużycie energii elektrycznej. W porównaniu z tradycyjnym sposobem, system zaopatrzenia w wodę o stałym ciśnieniu z przetwornicą częstotliwości oszczędza do 60% energii.

W celu zachowania płynności pracy, pompa została wyposażona w naczynie przeponowe.

Pompa wyposażona w falownik jest łatwym w użyciu urządzeniem kontrolnym i zabezpieczającym, utrzymującym stałe, zadane ciśnienie wody poprzez zmianę prędkości obrotowej silnika pompy.

Pompy z serii MCI charakteryzują się wysoką jakością wykonania. Pompa posiada asynchroniczny silnik klatkowy o zamkniętej konstrukcji, w aluminiowej obudowie, z wentylacją zewnętrzną.

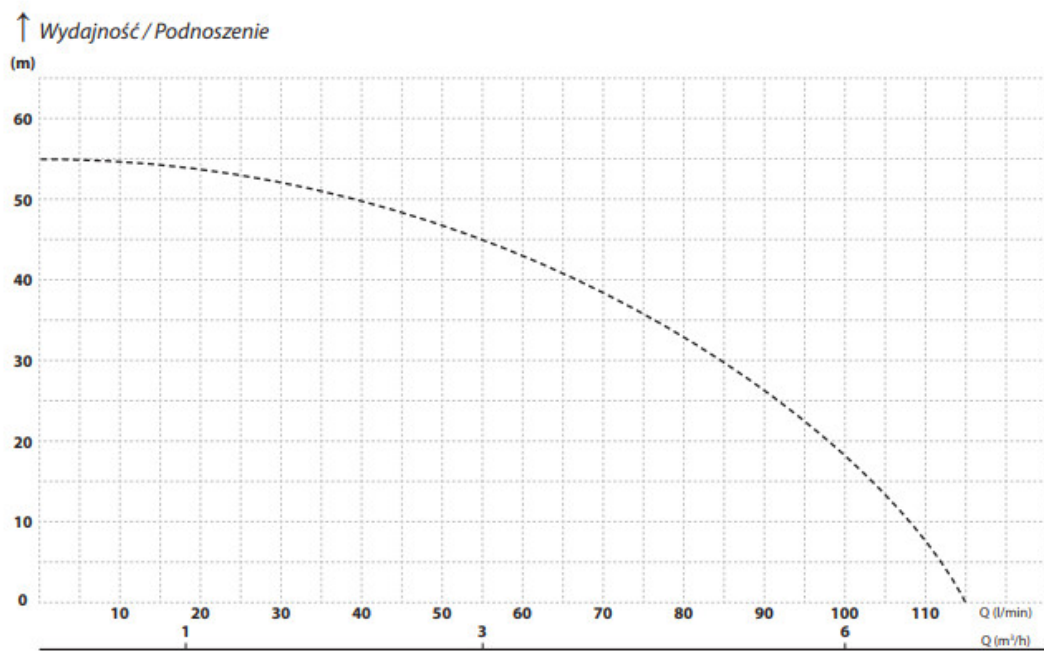


Materiały:

- Obudowa: stal nierdzewna AISI 304;
- Wał: stal nierdzewna AISI 304;
- Dławica mechaniczna: SIC/SIC/EPDM;
- Króćce: stal nierdzewna AISI 304;
- Wirniki, dyfuzory i pokrywy dyfuzorów: stal nierdzewna AISI 304;
- Międzyściana: stal nierdzewna AISI 304;
- Podstawa: stal.

ZALETY POMPY:

1. Duża wydajność pomimo zastosowania małego silnika 900W;
2. Cicha praca umożliwiająca instalację urządzenia nawet w pomieszczeniach użytkowych
3. Prosta obsługa i wygodna eksploatacja;
4. Mniejsze zużycie silnika oraz hydrauliki dzięki wbudowanemu "miękkiemu rozruchowi silnika";
5. Gwarancja stałego ciśnienia;
6. Niższe zużycie prądu do 60%;
6. Funkcje ochronne: suchobieg, przeciążenie, zbyt wysokie napięcie / niskie napięcie, przeciążenie silnika, uderzenia hydrauliczne.



PARAMETRY

Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Zdolność ssania (m)	Zakres prędkości obrotowej (obr/min)	Króćce (cale)	Wymiary dl/wys/szer (cm)	Waga (kg)
MCI AUTO	54	115	1200	230	8	0-3500	1¼ x 1	350/430/165	15,5