

Dane aktualne na dzień: 17-02-2026 22:58

Link do produktu: <https://aquatik.eu/ibo-hp-inox-auto-pompa-z-falownikiem-inwerterem-p-1119.html>



IBO HP INOX AUTO pompa z falownikiem / inwerterem

Cena	825,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	HPINOXAUTO
Kod EAN	5903887245852
Producent	IBO Dambat

Opis produktu

IBO HP INOX AUTO pompa z wbudowanym falownikiem



Pompa - parametry:

- Moc silnika: 550 W,
- Zasilanie: 230V,
- Max. podnoszenie: 45 m,
- Max. wydajność: 90 l/min,
- Zdolność ssania: 8 m,
- Pobór prądu: 3,6 - 5,6 A,
- Zakres częstotliwości: 30-50Hz,
- Predkość obrotowa silnika: 0-4000 RPM,
- Wymiary (dł/wys/szer): 42 x 22 x 25,5 cm",
- Waga: 9kg.

HP INOX AUTO to kompaktowe urządzenie przeznaczone do zaopatrywania w czystą wodę gospodarstw domowych z własnych ujęć (studni) lub do

podnoszenia ciśnienia z sieci wodociągowej. Pompy wyposażono w falownik gwarantujący stałe ciśnienie na wszystkich zaworach czerpalnych , łagodne rozruchy

silnika oraz mniejsze pobory prądu niż w przypadku klasycznych zestawów hydroforowych.

Pompy z wbudowanym falownikiem (przetwornicą częstotliwości) są nowoczesnymi i energooszczędnymi urządzeniami charakteryzującymi się cichą pracą, łatwością instalacji i obsługi, wbudowanym zabezpieczeniem przed: suchobiegiem, uderzeniem hydraulicznym, spadkiem lub wzrostem napięcia czy przeciążeniem silnika.

Bardzo istotną cechą pomp IBO z wbudowaną przetwornicą częstotliwości jest prostota obsługi. Uruchomienie pompy i jej skonfigurowanie nie wymaga wizyty automatyka. Użytkownik za pomocą dwóch przycisków + i - ustawia jedynie ciśnienie robocze urządzenia.

Pompa HP INOX AUTO pomimo zastosowania niewielkiego silnika 550W osiąga bardzo wysoką wydajność maksymalną sięgającą 90 l/ min. Są to parametry które w zupełności zaspokoją potrzeby dużego domu jednorodzinnego z podlewaniem ogrodu lub kilku lokali usługowych.

Urządzenie jest przystosowane do pracy ciągłej.

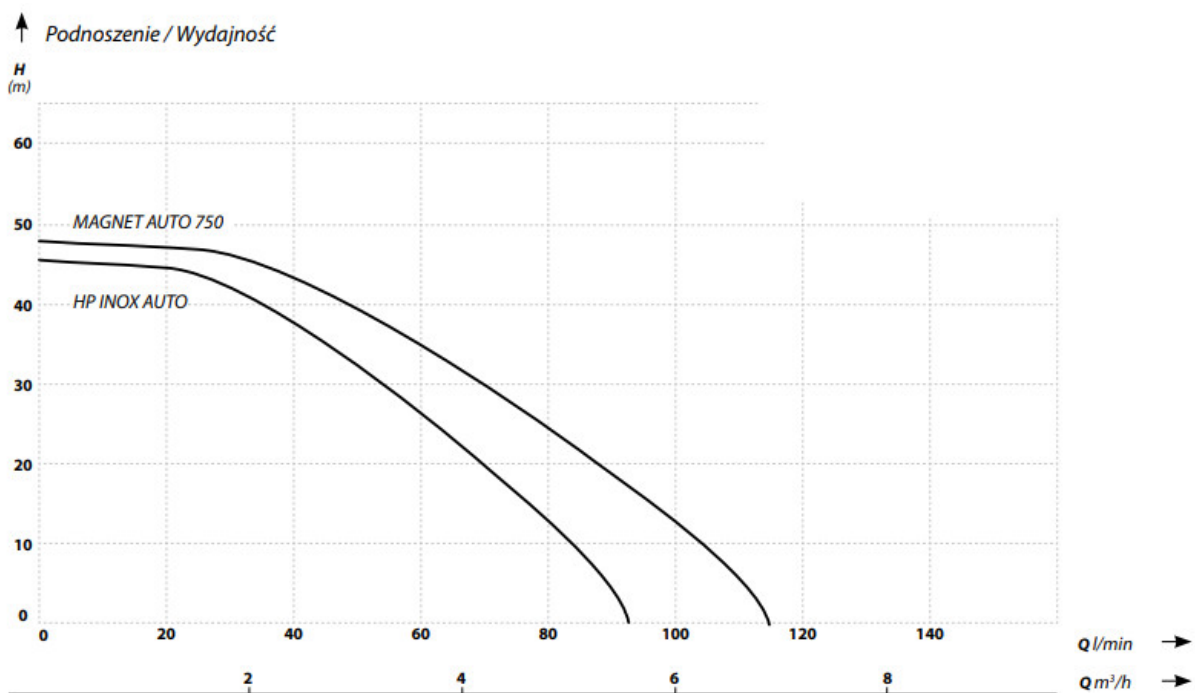


Materiały:

- Obudowa : tworzywo
- Wirnik: PPO
- Dyfuzor: PPO
- Wał i rotor silnika: stal nierdzewna AISI 304
- Wyświetlacz inwertera: LED
- Uszczelnienie mechaniczne: ceramika/grafit

ZALETY POMPY:

1. Duża wydajność pomimo zastosowania małego silnika 750W;
2. Cicha praca umożliwiającą instalację urządzenia nawet w pomieszczeniach użytkowych
3. Prosta obsługa i wygodna eksploatacja;
4. Mniejsze zużycie silnika oraz hydrauliki dzięki wbudowanemu "miękkiemu rozruchowi silnika";
5. Gwarancja stałego ciśnienia;
6. Funkcje ochronne: suchobiegi, przeciążenie, zbyt wysokie napięcie / niskie napięcie, przeciążenie silnika, uderzenia hydrauliczne.



Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Zdolność ssania (m)	Pobór prądu (A)	Maks. prędkość obr. (RPM)	Wymiary dł/wys/szer (cm)	Waga (kg)
MAGNET AUTO 750	48	115	750	230	8	5 / 8	4000	42 / 22 / 28	10
HP INOX AUTO	45	92	550	230	8	3,6 / 5,6	4000	42 / 22 / 25,5	9